

OSTRZAŁKA DO PIŁ TARCZOWYCH

MR – Q10



INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

1. Podczas użytkowania urządzenia elektrycznego, maszyn lub wyposażenia zawsze muszą być przestrzegane środki ostrożności, aby zapobiec pożarom, porażeniom elektrycznym lub uszkodzeniom ciała.
2. Zachowaj porządek w swoim miejscu pracy. Nieuporządkowane stanowisko zwiększa ryzyko urazów.
3. Upewnij się, że miejsce pracy jest przystosowane do użytkowania urządzenia. Nie używaj urządzenia w środowisku mokrym, wilgotnym, źle oświetlonym i źle wentylowanym. Nie używać urządzenia w obecności gazów łatwopalnych i płynów.
4. Trzymać dzieci z dala od maszyny i miejsca pracy.
5. Urządzenie musi być uziemione, aby zapobiec porażeniom elektrycznym, nie dotykać urządzenia, które nie ma odpowiednich zabezpieczeń przeciwprzepięciowych.
6. Zachowaj uwagę podczas obsługi urządzenia. Nie pracuj, jeśli źle się czujesz lub jesteś zmęczony.
7. Nie obsługuj maszyny, jeśli jesteś pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających. Przed korzystaniem z urządzenia sprawdź ulotkę branych leków, żeby upewnić się, że nie powodują środków ubocznych w postaci opóźnionego czasu reakcji lub osłabionej koncentracji.
8. Podczas korzystania z urządzenia upewnij się, że nie masz na sobie luźnych części garderoby - biżuteria, paski lub sznurki mogą zostać wciągnięte w ruchome części maszyny.
9. Zepnij długie włosy, aby zapobiec wciągnięciu ich przez ruchome części maszyny. Podczas użytkowania urządzenia korzystaj z ochrony słuchu i oczu.
10. Używając urządzenia cały czas zachowuj odpowiedni punkt podparcia i równowagę.
11. Nie sięgaj ponad działającą maszynę.

UWAGA

1. Przed korzystaniem z urządzenia sprawdź czy napięcie i częstotliwość silnika opisane na tabliczce znamionowej są takie same jak zasilanie.
2. Wtyczki, przewody i przyłącza elektryczne urządzenia muszą być sprawne, dokładnie wpięte, nieuszkodzone i łatwo dostępne.
3. Jeśli uświadczysz awarii urządzenia lub urządzenie zacznie wydawać niepokojące odgłosy natychmiast odłącz urządzenie od źródła prądu, ustaw przycisk maszyny na wyłączoną, sprawdź i dokonaj niezbędnych napraw.

4. Nie pozwól na to, żeby maszyna pracowała bez nadzoru operatora. Upewnij się, że w przypadku braku zasilania urządzenie ma przycisk ustawiony na wyłączony podczas gdy nie pracuje, w przeciwnym razie w przypadku przywrócenia zewnętrznego źródła zasilania maszyna zacznie pracę samoczynnie.
5. Nie używaj urządzenia, kiedy jesteś zmęczony, pod wpływem alkoholu lub narkotyków.
6. Nie stosuj nieodpowiednich do tego urządzenia akcesoriów, ponieważ mogą być niebezpieczne.

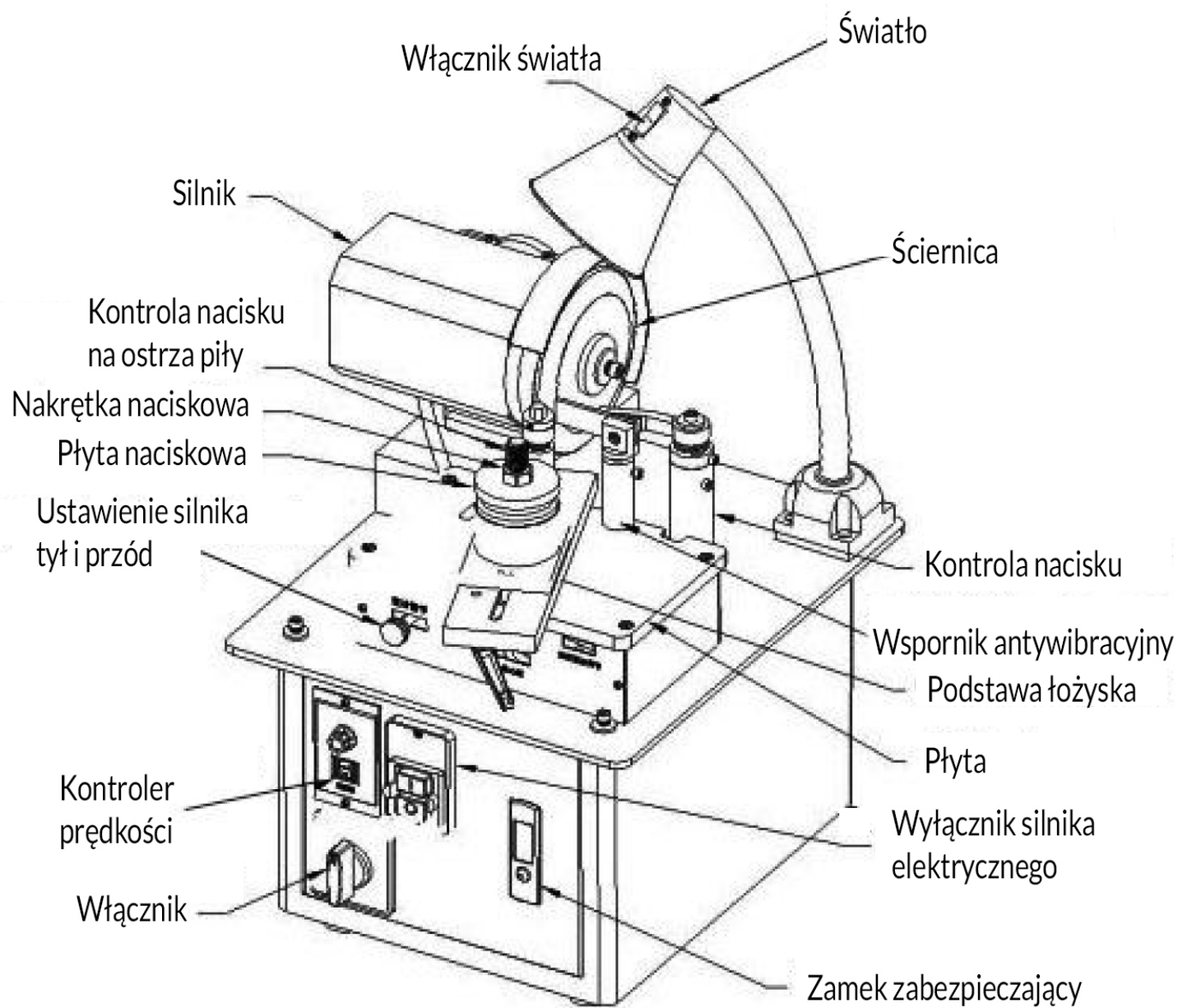
OPIS URZĄDZENIA I FUNKCJE

1. To urządzenie nadaje się do ostrzenia brzeszczotów pił, ostrzy tnących i elektrod spawalniczych.
2. Nadaje się do ostrzenia narzędzi ze stali i stali hartowanej.
3. Maszyna podczas szlifowania może automatycznie wybierać zęby, a dzięki regulowanej prędkości jest szybka i dokładna.
4. Q10 otrzymał chiński patent- silnik może obracać się w górę i w dół, co może ostrzyć przednie i tylne kąty kół zębatych.

Q10	Zakres szlifowania	Moc	Silnik/ prędkość	Waga	Wymiar
Ostrze tnące	φ60-φ350mm	220V, 50Hz	250W/4000rpm	56 kg	62 x 62 x 72 cm

W wyposażenie podstawowe:

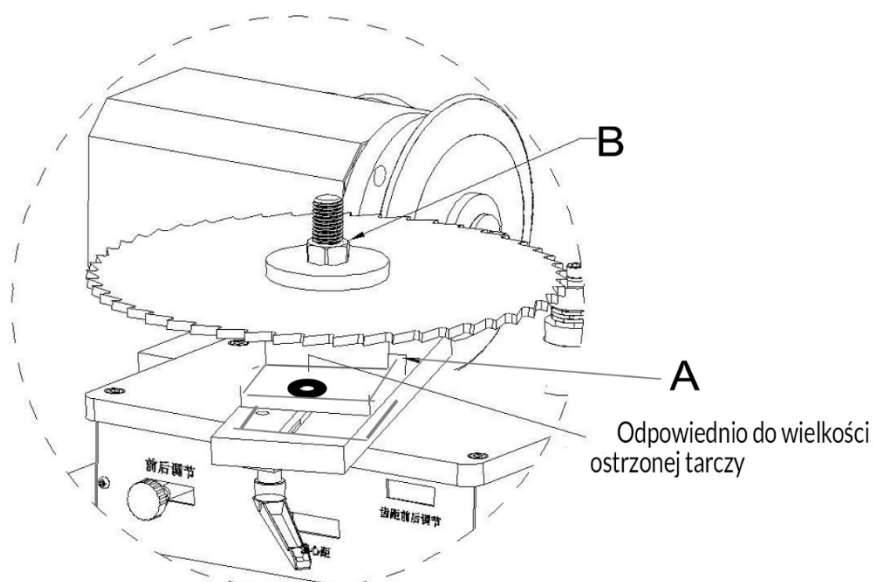
- Klucze imbusowe: 3mm | 4mm | 5mm | 6mm | 8mm
- Klucze płaskie: 8-10 | 13-16 | 22-24
- Zespół popychacza zębów: 1
- Szczęki zaciskowe: φ25,4 | φ30



UŻYTKOWANIE

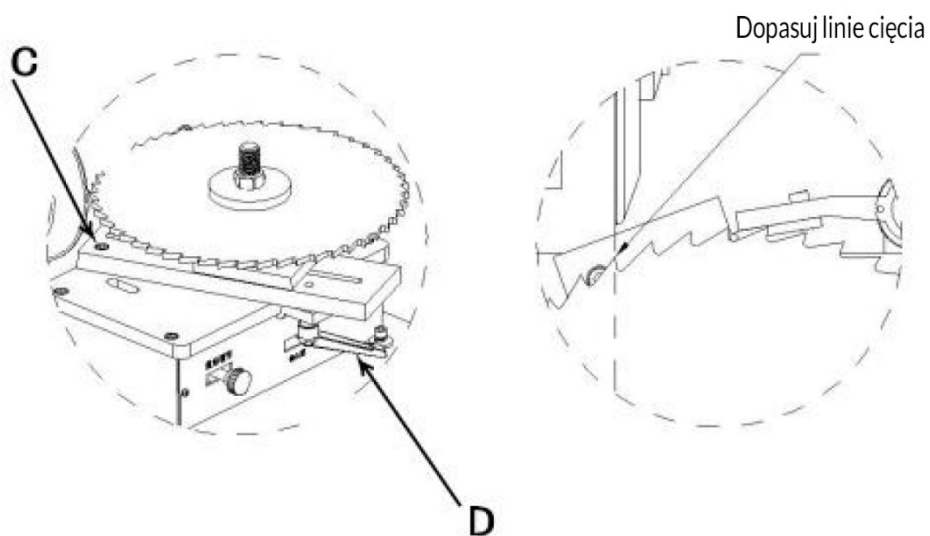
Krok 1

Ustaw podstawę łożyska (A) w pozycji odpowiadającej wymiarom piły, następnie zaciśnij nakrętkę dociskową (B)



Krok 2

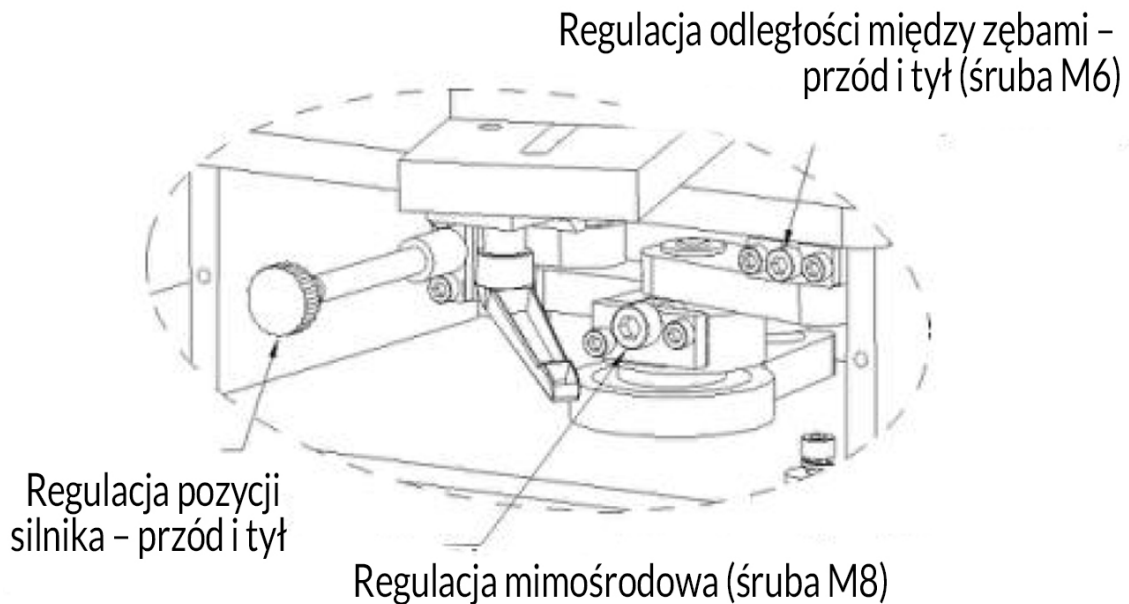
Poluzuj dwie śruby (C) i (D), ustaw odpowiedni kąt płyty, dopasuj go z linią cięcia piły, następnie dociśnij dwie śruby (C) i (D).



Krok 3

UWAGA! Przed regulacją wyłącz zasilanie!

Włącz zasilanie, włącz przełącznik prędkości i sprawdź, czy popychacz przesuwają tylko jeden ząb. W razie potrzeby dostosuj mimośrodowość, by przesunął jeden lub dwa zęby.

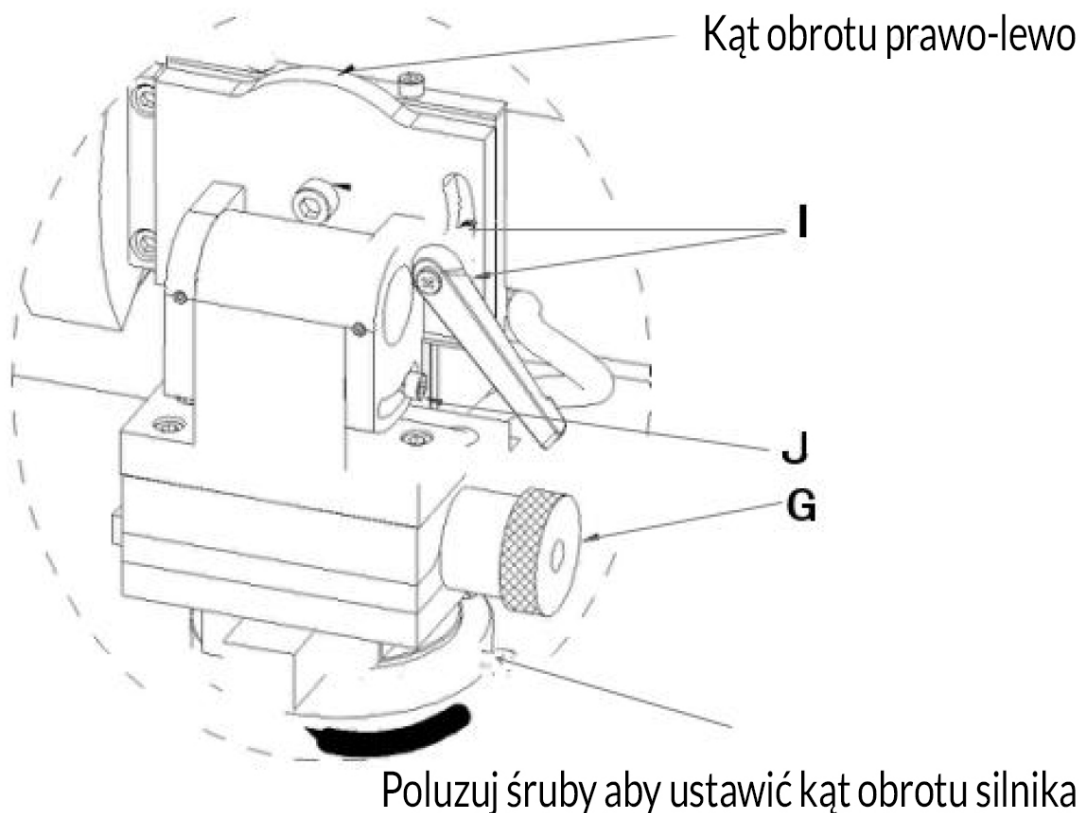


Krok 4

Dostosuj przednią i tylną odległość między popychaczem zęba a tarczą szlifierską, a także kąt obrotu samej tarczy. Włącz przełącznik regulacji prędkości i zmniejsz prędkość do minimum, następnie uruchom maszynę i sprawdź kąt między tarczą a piłą oraz odległość szlifowania.

Użyj mikroregulatora (oznaczonego jako G) znajdującego się za silnikiem, aby powoli zbliżyć tarczę do ostrza piły.

UWAGA, upewnij się aby tarcza nie zetknęła się z piłą – mogłoby to doprowadzić do uszkodzenia zarówno tarczy, jak i zębów.

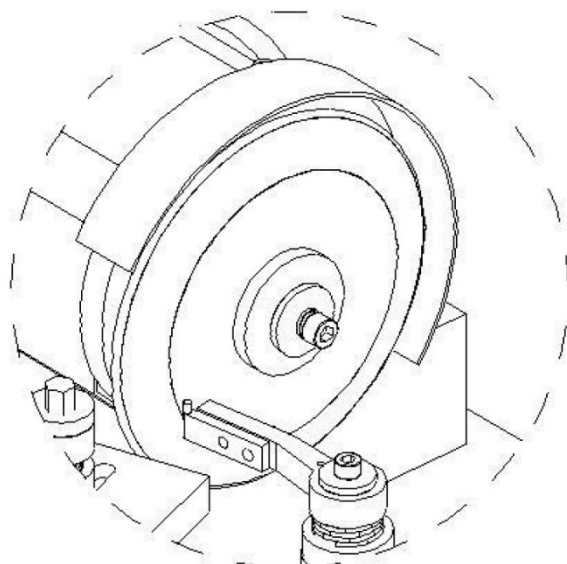


Jeśli piła posiada zęby naprzemienne (tzw. cross tooth) lub jednostronne ze skokiem, należy wyregulować odległość mimośrodową za pomocą koła mimośrodowego, tak aby popychacz przesunął dwa zęby jednocześnie. Następnie należy obrócić płytę silnika, aby dopasować kąt obrotu piły do kąta powierzchni cięcia. Po obrocie silnika środek jego osi może się przesunąć, dlatego trzeba poluzować dwie wewnętrzne śruby imbusowe (oznaczone jako J), wyregulować wysokość środka w górę lub w dół, a następnie ponownie dokręcić śruby.

WYMIANA TARCZY SZLIFIERSKIEJ

A. Demontaż

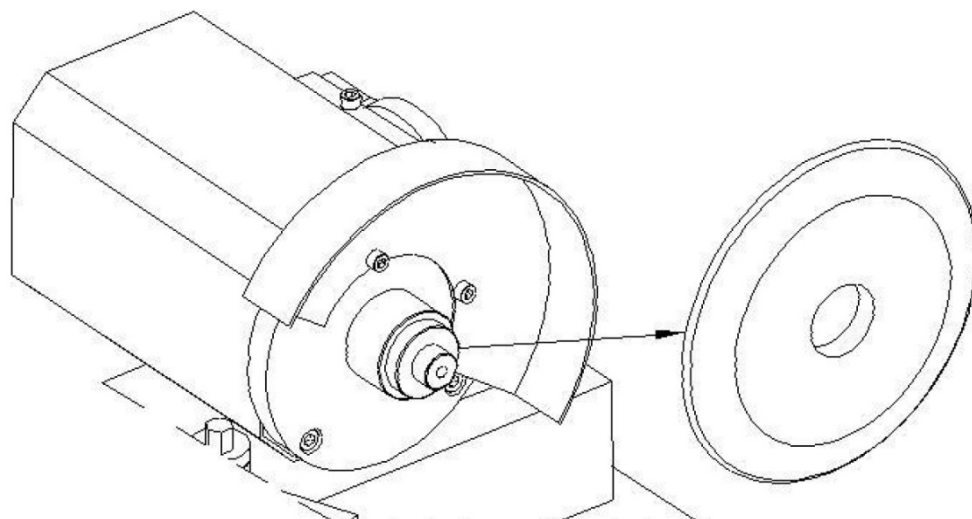
1. Odłącz zasilanie.
2. Użyj klucza imbusowego 4 mm, by zdjąć pokrywę.



B. Montaż nowej tarczy

1. Załóż nową tarczę.
2. Umieść ją na osi silnika i dokręć śrubę.

(Uwaga: Oś silnika jest precyzyjna – nieprawidłowa instalacja może ją uszkodzić!)



Schemat okablowania włącznika zasilania

